**EX-PROOF MUHAFAZA TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1. Amaç**

1.1. Petro kimya tesisleri, kimya fabrikaları, rafineriler, gaz taşıma ve depolama tesisleri, farmasötik endüstrisi, boyahaneler, tahıl depolama ve işleme tesisleri, un ve yem fabrikaları, ahşap işleme tesisleri, metal tozu işleyen tesisler, kömür tozu bulunan alanlar gibi gaz ve toz bakımından özel tesislerin kullanıma uygun olarak özel imal edilmiş olacaktır.

**2. Malzeme ve Koruma Özellikleri**

2.1. Muhafaza 304/316 paslanmaz çelikten ve/veya alüminyumdan imal edilecektir.

2.2. Muhafaza alev yürütmez özellikte olacaktır.

2.3. Çalışma sıcaklığı -30°C ile +70°C arasında olacaktır.

2.4. Muhafaza patlamaya karşı yüksek koruma sağlayacaktır.

2.5. Muhafaza içine toz ve nem sızdırmayacak şekilde tasarlanmış olacak ve minimum IP66 standardını sağlayacaktır.

2.6. Muhafaza camı; görüntü ve gece görüşü gibi ürün özelliklerine istinaden yansıma yapmayacak, pürüzsüz görüntü sağlayacak özellikte olacaktır.

2.7. Muhafaza; cam, kapak vb. bağlantı noktalarında oring, conta gibi sızdırmaz malzemeler ile yalıtılmış olacaktır.

**3. Montaj ve Ek Özellikler**

3.1. Muhafaza montaj ayağı ile birlikte temin edilecektir. Montaj ayağı metal malzemeden üretilmiş olacaktır.

3.2. Muhafaza güç çıkışı ve data girişine uygun olarak üretilecektir.

3.3. Kablaj çıkışları en az PG9 ve metal rakorlar ile yapılacaktır.

3.4. Tüm bağlantı elemanları paslanmaz özellikte (*anti-korozyon kaplama, 304/316 kalite vb.*) olacaktır.

**4. Sertifikalar ve Standartlar**

4.1. Ürün ATEX sertifikasına sahip olacaktır.

4.2. Yerli/Yabancı üretici tarafından imal edilen muhafaza için sertifikasyon; TÜRKAK’a akredite kuruluş/firma tarafından belgelendirilmiş olacaktır.

4.2. Belgelendirme en az; Ex II 2G Ex db IIC T6 Gb, II 2D Ex tb IIIC Db koruma sınıfını karşılayacaktır.

4.3. IP66 koruma standardını karşıladığı ATEX belgesi ile doğrulanacaktır.